

铜正智能机械生产项目（一期）竣工
环境保护验收其他需要
说明的事项

建设单位：广东铜正智能设备有限公司

编制单位：肇庆市环科所环境科技有限公司

2025 年 4 月

目 录

1、 污染治理设施设计、施工过程简介	- 1 -
2、 验收过程简况	- 2 -
2.1 建设项目建设过程	- 2 -
2.2 生产调试过程	- 3 -
2.3 验收工作过程	- 3 -
3、 其他环境保护措施的实施情况	- 4 -
3.1 监测计划	- 4 -
3.2 排污口、环保标识牌规范化	- 4 -
3.3 风险防范措施	- 4 -
3.4 环境保护设施日常运行维护制度	- 4 -
4、 整改工作情况	- 5 -

1、污染物治理设施设计、施工过程简介

铜正智能机械生产项目（一期）（以下简称“一期项目”）位于广东省肇庆市广宁县横山镇高新产业园（二期）。项目占地面积约20144.15m²，总投资4900万元，其中环保投资850万元，主要从事智能机械设备生产，产能为100台/年，智能机械设备主要用作铝材开料、切割等加工。目前一期项目未设喷砂生产线和喷粉生产线，部分工件委外进行喷粉加工。

（一）废水

一期项目打磨房水帘柜定期清渣，废水循环使用，不外排；原子灰房水帘柜废水经1套“筛网过滤+气浮”处理后循环使用，不外排；喷漆房水帘柜和水喷淋装置废水经1套“筛网过滤+气浮”处理后循环使用，不外排；生活污水经“三级化粪池+隔油隔渣池”预处理达标后外排至高新二期工业园污水处理厂进一步处理，不会对周边水环境造成影响。

（二）废气

①有组织废气

激光开料工序粉尘经1套水喷淋装置处理、打磨粉尘经水帘柜负压抽风收集处理后，一并由15m高排气筒（DA001）排放，排放的粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值；原子灰废气由水帘柜收集后经1套干式过滤器预处理，调漆、喷漆、晾干废气由水帘柜收集后经1套“水喷淋+干式过滤器”预处理后，一并经1套二级活性炭吸附装置处理由1条15m高排气筒（DA002）排放，排放的非甲烷总烃执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2恶臭污染物排放标准值；油烟废气经1套静电除油烟装置处理后通过专用烟道引至屋顶高空排放，排放的油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中型标准。

②无组织废气

焊接烟尘经3套移动式除尘器处理后无组织排放，汇同其他无组织废气经大气稀释扩散作用后，颗粒物厂界无组织排放浓度可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，臭气浓度厂界无组织排放浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1恶臭污染物厂界二级标准值，非甲

烷总烃厂区无组织排放浓度可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表3厂区内VOCs无组织排放限值，对周围大气环境及敏感点影响较小。

（三）噪声

一期项目噪声主要来源于生产设备运行过程中产生的噪声。采取合理布局、定期维护设备、隔音减振等措施降低对周边环境的影响。

（四）固体废物

一期项目其他废包装材料、移动式除尘器收集的粉尘、打磨房水帘柜收集的粉尘、喷漆房水帘柜和水喷淋装置废渣暂存一般固废仓，喷漆房水帘柜和水喷淋装置废渣交由有处理能力的公司处置，其余一般固废交资源回收公司收集处置；金属边角料，原子灰、切削液废包装桶，地面金属粉尘，原子灰房水帘柜废渣，废切削液，废活性炭暂存危废仓，定期交有瀚蓝(佛山)工业环境服务有限公司处置；生活垃圾定点堆放，由环卫部门定期清理处置。

2、验收过程简况

2.1 建设项目建设过程

广东铜正智能设备有限公司（简称“公司”）于2023年8月委托肇庆市环科所环境科技有限公司编制了《铜正智能机械生产项目环境影响报告表》，并于2023年9月22日取得了肇庆市生态环境局广宁分局的环评批复（肇环宁建〔2023〕8号）。由于市场需求调整，项目拟分期建设，目前先建一期项目，从事智能机械设备生产，产能达100台/年，目前一期项目未设喷砂生产线和喷粉生产线，部分工件委外进行喷粉加工。

2024年4月11日进行了排污登记变更（登记编号：91441223MA55EFKC39001X）。2023年9月项目开始施工建设，至2024年4月竣工并进入生产调试期。

对照《铜正智能机械生产项目环境影响报告表》及肇庆市生态环境局《关于广东铜正智能设备有限公司铜正智能机械生产项目环境影响报告表的审批意见》（肇环宁建〔2023〕8号）相关内容，主要变化如下：

表1 变更情况一览表

项目名称	主要建设内容		
	环评情况	实际情况	变化情况
主体工程	建有1条智能机械设备生产线，年产智能机械设备200台	建有1条智能机械设备生产线（不含喷粉、喷砂工序），年产智能机械设备100台	项目分期建设，目前先上一期项目，产能未发生变化，一期项

			目不含喷粉、喷砂工序
废气处理措施	喷砂粉尘经 2 套滤芯除尘器进行处理、打磨粉尘经水帘柜负压抽风收集处理后，一并由 15m 高排气筒 (DA001) 排放；开料粉尘无组织排放	激光开料工序粉尘经 1 套水喷淋装置处理、打磨粉尘经水帘柜负压抽风收集处理后，一并由 15m 高排气筒 (DA001) 排放	一期项目不设喷砂工序，开料粉尘由无组织排放变更为有组织排放
	调漆、喷漆废气，晾干废气，原子灰废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理，固化废气经 1 套活性炭吸附装置处理后一并由 1 条 15m 高排气筒(DA002) 排放	原子灰废气由水帘柜收集后经 1 套干式过滤器预处理，调漆、喷漆、晾干废气由水帘柜收集后经 1 套“水喷淋+干式过滤器”预处理后，一并经 1 套二级活性炭吸附装置处理由 1 条 15m 高排气筒(DA002)排放	一期项目不设喷粉工序，不使用固化炉，不产生固化废气
	喷粉过程粉尘经配置的 1 套“旋风回收+过滤”除尘回收设备处理后无组织排放	/	一期项目不设喷粉工序，不产生喷粉粉尘和滤芯除尘器粉尘
	焊接烟尘经 10 套移动式除尘器处理后无组织排放	焊接烟尘经 3 套移动式除尘器处理后无组织排放	一期项目目前只使用电焊机 6 台、二保焊机 7 台，因此只配套 3 套移动式除尘器

按照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）进行判别，项目变动不涉及新增用地，未导致项目性质、规模和采用的生产工艺未发生重大变动，且不增加污染物种类和排放量，因此项目上述变更不属于重大变动。

2.2 生产调试过程

一期项目建设完成后，进入生产调试阶段。调试前，公司积极响应环保政策和要求完善各项手续，自行建立环保管理制度等，确保一期项目调试过程不会对周边环境造成明显不良影响。

2.3 验收工作过程

调试期间，公司一直严格执行环保治理工作和完善各项环保手续，污染物排放稳定达标，经自查核实后认为基本符合竣工环保验收的条件，随后就开始启动项目的竣工环境保护验收工作。公司委托深圳市碧有科技有限公司于 2025 年 3 月 13-14 日对一期项目进行了现场验收监测采样，并对一期项目建设概况、生产工艺与污染物治理工艺、污染物排放监测结果等进行了调查、分析、评价，并编制有验收监测报告。据验收监测报告结果显示，一期项目外排的生产废气、废水、噪声污染物排放达标，固废处置方式合理，各方面环保治理措施执行良好。

2025年4月18日，在公司会议室组织召开了“铜正智能机械生产项目（一期）”竣工环境保护验收会。会议邀请了3名技术专家、验收检测单位等数名代表，与我公司代表组成验收组，对项目展开环境保护设施验收审查和评价。验收会上专家及其他验收组成员主要依据《铜正智能机械生产项目（一期）环境影响报告表》及其审批意见（肇环宁建〔2023〕8号）。对一期项目建设现场进行了勘察，并对验收监测报告等相关资料进行审阅，未提出现场整改意见。

公司综合考虑各验收组成员意见，结合一期项目建设现场情况以及验收监测报告的内容，提出了《铜正智能机械生产项目（一期）竣工环境保护验收意见》，意见中验收结论为：一期项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度，主要建设内容和主要污染物的治理措施符合环评及其批复文件要求，主要污染物能够实现达标排放，验收组同意一期项目通过竣工环境保护验收。

3、其他环境保护措施的实施情况

3.1 监测计划

广东铜正智能设备有限公司按环评及排污许可证的管理要求，开展一期项目污染物排放监测，掌握项目产生的废气、废水和噪声排放情况。

3.2 排污口、环保标识牌规范化

公司依据国家标准《环境保护图形标志——排放口（源）》的技术要求，设置了主要环保治理设施等环境保护图形标志牌。

3.3 风险防范措施

公司编制了《广东铜正智能设备有限公司突发环境事件应急预案》及《广东铜正智能设备有限公司突发环境事件风险评估报告》等相关材料，并提交肇庆市生态环境局广宁分局备案，现场按应急预案要求落实相关防范措施。现场按应急预案要求落实相关防范措施，并按照应急预案要求加强职工对风险意识和事故自救能力的教育和培训，严格规范风险物质、风险源的管理，定期组织至少一年一次的应急演练。

3.4 环境保护设施日常运行维护制度

序号	周期安排	维护项目
1	每个生产日	1、定期对生产设备进行检查维护； 2、废气治理设施是否正常运行

4、整改工作情况

验收工作组在验收会议过程中并没有提出一期项目需要进行整改的内容。