

广东鸿图科技股份有限公司低压/差压
铸造技术改造项目竣工环境保护验收其
他需要说明的事项

建设单位：广东鸿图科技股份有限公司
编制单位：肇庆市环科所环境科技有限公司
编制日期：2026年3月



目录

| | | |
|-----|------------------------|-------|
| 1、 | 污染物治理设施设计、施工过程简介 | - 1 - |
| 2、 | 验收过程简况 | - 1 - |
| 2.1 | 建设项目建设过程 | - 1 - |
| 2.2 | 生产调试过程 | - 1 - |
| 2.3 | 验收工作过程 | - 1 - |
| 3、 | 其他环境保护措施的实施情况 | - 2 - |
| 3.1 | 环境管理台账记录要求 | - 2 - |
| 3.2 | 监测计划 | - 2 - |
| 3.3 | 排污口、环保标识牌规范化 | - 2 - |
| 3.4 | 风险防范措施 | - 3 - |
| 3.5 | 环境保护设施日常运行维护制度 | - 3 - |
| 4、 | 整改工作情况 | - 3 - |

1、污染物治理设施设计、施工过程简介

广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目位于广东省肇庆（高要）汽车零部件产业园内，建设单位为广东鸿图科技股份有限公司（以下简称“鸿图公司”）。鸿图公司于2025年3月委托肇庆市环科所环境科技有限公司编制了《广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目环境影响报告表》，并于2025年4月取得《肇庆市生态环境局关于广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目环境影响报告表的审批意见》（肇环高建〔2025〕21号）。技改项目工程配套的污染治理设施主要是1套污水处理设施（隔油+混凝沉淀+气浮+A/O生化）、1套废气治理设施（水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附）、1套废气治理设施（沉降箱+旋风除尘器+湿式除尘器）。

2、验收过程简况

2.1 项目建设过程

技改项目于2025年7月开始施工建设，建设内容包括建设新能源汽车轻量化关键零部件成形及制造生产线，并配套建设污染治理设施，建设过程涉及土建、挖掘、厂房建设及设备安装等工序。技改项目建设过程产生的施工废水、废气、噪声均采取了相关污染防治措施，建设期间未收到周边群众投诉。2025年8月技改项目正式竣工。

2.2 生产调试过程

技改项目建设完成后，鸿图公司进入生产调试阶段。调试期间，鸿图公司积极响应环保政策和要求完善各项手续，自行制定环保管理制度及应急管理制度、管理台账，依法完成了排污申报工作。

2.3 验收工作过程

经自查核实后鸿图公司认为项目符合竣工环保验收的条件，随后就开始启动技改项目竣工环保验收工作。鸿图公司委托广东万纳测试技术有限公司于2026年1月14日至15日对技改项目排放的废水、废气、噪声等情况进行了验收监测，并出具了检测报告。环科所公司对项目建设概况、生产工艺与污染物治理工艺等进行了调查、分析、评价，结合验收监测报告数据编制完成《广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下称

《验收报告表》)。

2026年3月29日，鸿图公司在肇庆市高要区组织召开“广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目竣工环境保护验收会”。会议邀请了3名技术专家，咨询单位、验收监测单位等数名代表，与鸿图公司代表组成验收组，对技改项目展开环境保护设施验收审查和评价。验收会上专家及其他验收组成员主要依据环评报告表及其审批意见对项目建设现场进行了勘察，并对环评及批复、《验收报告表》进行审阅，未提出现场整改以及报告修改意见。

鸿图公司综合考虑验收组各成员意见，结合技改项目建设现场情况以及竣工验收监测报告的内容，提出了《广东鸿图科技股份有限公司低压/差压铸造技术改造项目竣工环境保护验收意见》，意见中验收结论为：技改项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度，主要建设内容和污染物的治理措施基本符合环评及其批复文件要求，主要污染物均能达标排放，环保治理措施验收合格，验收组同意技改项目通过竣工环境保护验收。

3、其他环境保护措施的实施情况

3.1 环境管理台账记录要求

(1) 鸿图公司每个生产日记录生产设施以及废气、废水处理设施的运行状况，定期登记固体废物（特别是危险废物）的进出库数量，收集整理工业固废委外处置的联单。

(2) 废气、废水污染治理措施运行、维护、管理相关信息：1次/天；非正常工况信息按工况期记录：1次/每工况期。

3.2 监测计划

鸿图公司按排污许可证的管理要求，开展技改项目污染物排放监测，掌握技改项目污染物的排放情况。

3.3 排污口、环保标识牌规范化

鸿图公司依据国家标准《环境保护图形标志——排放口（源）》和国家环保局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，遵循“便于采样、便于计算监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置了主要生产设备、主

要环保治理设施的环境保护图形标志牌，以及雨水、废水、废气和噪声排污口标识牌。

3.4 风险防范措施

为更好消除环境风险事故隐患，鸿图公司自行制定有环保管理制度，特委托环保公司编制了《广东鸿图科技股份有限公司金利分厂突发环境事件应急预案》。鸿图公司已按照应急预案要求加强职工对风险意识和事故自救能力的教育和培训，严格规范风险物质、风险源的管理，定期组织至少一年一次的应急演练。

3.5 环境保护设施日常运行维护制度

| 序号 | 周期安排 | 维护项目 |
|----|-----------|---|
| 1 | 每个生产日 | (1) 废气和废水治理设施是否正常运行； (2) 废气和废水收集管道是否破损； (3) 各种生产辅料油类是否有渗漏或溢出隐患。 |
| 2 | 每周 | 检查危险废物入库与出库登记情况。 |
| 3 | 发生突发环境事件后 | 清理雨水渠、事故应急池中的杂物，应急闸门是否有效性。 |

4、整改工作情况

验收组在召开验收会议过程中并没有提出技改项目需要进行整改的内容。